

Miljøgodkendelse 2008



S.E. Beton A/S
Juelstrupparken 23
9530 Støvring

Sagsbehandler: Gitte Sørensen
 Journalnr.: 09.02.08 P19
 Dato: 7 april 2008

Godkendelse af listevirksomhed i henhold til kapitel 5 i lov nr. 1757 af 22. december 2006 om miljøbeskyttelse samt i henhold til Miljøministeriets lovekendtgørelse nr. 1640 af 13. december 2006 om godkendelse af listevirksomhed.

Virksomhedens navn: S.E. Beton A/S

Listebetegnelse: Hovedaktivitet: B 202. Cementstøberier, betonstøberier (herunder betonelementfabrikker og betonvarefabrikker) samt betonblanderier med en produktion på mere end eller lig med 20.000 tons pr. år.
 Biaktivitet: A 205: Virksomheder i øvrigt, der foretager forarbejdning af jern, stål eller andre metaller med et hertil indrettet produktionsareal på 1000 m² eller derover.
 Biaktivitet: K205 Anlæg der bortskaffer ikke-farligt affald efter en af metoderne D2, D3, D6, D12 eller D13 i bilag 6A til affaldsbekendtgørelsen.

Virksomhedens adresse: Juelstrupparken 23, 9530 Støvring

Matr. nr.: 1x Juelstrup Præstegård, Buderup.

Virksomhedens ejer: Adm dir. Torben Enggaard, S.E. Beton A/S

Miljøansvarlig: Ejeren, Fabriksparken 2, 9230 Svenstrup tlf. 98381555

Kontaktpersoner: Direktør Henrik Blaabjerg, Beton-Tegl, Hagensvej 64, 9530 Støvring, tlf. 98372199.
 Produktionsplanlægger, Benn Uhrenholt, Fabriksparken 2, 9230 Svenstrup, tlf. 98381555.

Tidsbegrænsning: Ingen

Tilsynsmyndighed: Rebild Kommune

Tidsfrister og perioder:

Miljøgodkendelsen annonceres onsdag den 9. april 2008.

Klagefristen udløber onsdag den 7. maj 2008.

Retsbeskyttelsesperioden udløber den 9. april 2016.

Søgsmålsfristen udløber den 9. oktober 2008.

1. GODKENDELSE MED VILKÅR	4
1.1 Godkendelse af virksomhed.....	4
1.2 Godkendelse.....	4
1.3 Andre forhold.....	14
1.4 Lovgrundlag	14
1.5 Offentliggørelse	14
1.6 Klagevejledning	14
1.7 Underretning	14
2. MILJØTEKNISK BESKRIVELSE	15
2.1 Baggrund og oplysninger i sagen.....	15
2.2 Beliggenhed og forhold til den fysiske planlægning	16
2.3 Industrigrundskortlægningen	16
2.4 Indretning og drift	17
Arbejdsprocesser	19
2.5 Luftafkast	22
2.6 Støj	23
2.7 Spildevand.....	25
2.8 Affald	26
2.9 Driftsforstyrrelser og uheld.....	27
2.10 Risiko for forurening jord, grundvand eller overfladevand	27
2.11 Valg af teknologi.....	28
3. MILJØTEKNISK VURDERING	29
3.1 Luftafkast	29
3.2 Støj	29
3.3 Affald	30
3.4 Risiko for forurening jord, grundvand eller overfladevand	30
3.5 Sammenfatning	30

1. GODKENDELSE MED VILKÅR

1.1 Godkendelse af virksomhed

S.E. Beton A/S har den 30. juni 2007 søgt om miljøgodkendelse til en ny fabrik på adressen Juelstrupparken 23, 9530 Støvring.

Ansøgningen vedrører godkendelse af et nyt betonstøberi og maskinværksted samt nedknusning af beton.

Da der er tale om aktiviteter, som er omfattet af afsnit i godkendelsesbekendtgørelsens bilag 5, finder bestemmelserne i bekendtgørelsens §14 om indsættelse af standardvilkår endvidere anvendelse.

Følgende materiale er benyttet i forbindelse med behandling af godkendelsen:

- Ansøgningsmateriale modtaget den 30. juni 2007, samt materiale modtaget den 4. marts 2008.
- Ansøgning om byggetilladelse.
- Lokalplan nr. 176, Erhvervsområde, Juelstrupparken Syd, Støvring.

Virksomheden bliver placeret på adressen Juelstrupparken 23 på matrikel nr. 1x Juelstrup Præstegård, Buderup. Virksomheden får en beliggenhed i den vestlige del af Støvring By i et område omfattet af Kommuneplanens Erhvervsområde E5 og Lokalplan 176 Erhvervsområde Juelstrupparken Syd, Støvring udlagt til erhvervsformål (industri og større værkstedsvirksomheder og lign.).

Virksomheden har i henhold til Miljøbeskyttelseslovens § 33 ansøgt om tilladelse til påbegyndelse af bygge- og anlægsarbejder, inden der er meddelt miljøgodkendelse. Denne tilladelse er givet den 3. juli 2007.

Virksomheden er omfattet af Miljøministeriets bekendtgørelse om godkendelse af listevirksomhed (Godkendelsesbekendtgørelsen) nr. 1640 af 13. december 2006 samt efter kapitel 5 i lov nr. 1757 af 22. december 2006 om miljøbeskyttelse. Virksomheden henfører med hovedaktiviteten under listepunkt B 202. *Cementstøberier, betonstøberier (herunder betonelementfabrikker og betonvarefabrikker) samt betonblanderier med en produktion på mere end eller lig med 20.000 tons pr. år.* Mens biaktivitet henfører under A 205 (*Virksomheder i øvrigt, der foretager forarbejdning af jern, stål eller andre metaller med et hertil indrettet produktionsareal på 1000 m² eller derover*) og K205 (*Anlæg der bortskaffer ikke-farligt affald efter en af metoderne D2, D3, D6, D12 eller D13 i bilag 6A til affaldsbekendtgørelsen*).

1.2 Godkendelse

På grundlag af de i sagen foreliggende oplysninger meddeler Rebild Kommune, i medfør af kapitel 5 i lov nr. 1757 af 22. december 2006 om miljøbeskyttelse samt i henhold til lovbekendtgørelse nr. 1640 af 13. december 2006 om godkendelse af listevirksomhed, virksomheden S.E. Beton A/S godkendelse i henhold til nedenstående vilkår.

Generelt

1. I tilfælde af, at godkendelsen ikke er udnyttet senest 2 år efter udstedelsen bortfalder den.
2. Virksomheden skal placeres, indrettes og drives i overensstemmelse med oplysningerne i den miljøtekniske beskrivelse med mindre andet fremgår af godkendelsens vilkår.
3. Vilkårene i godkendelsen kan ændres efter den 9. april 2016. Vilkårene kan dog til enhver tid ændres efter reglerne i Miljøbeskyttelseslovens § 41a, stk. 2.
4. Virksomheden må ikke udvides eller ændres bygningsmæssigt eller driftsmæssigt udenfor godkendelsens rammer, på en måde, som medfører forøget forurening, før ændringen eller udvidelsen er godkendt af Rebild Kommune.
5. Hvis virksomheden ønskes udvidet eller ændret i forhold til godkendelsens rammer, skal der foretages en anmeldelse herom til Rebild Kommune. Anmeldelsen skal dokumentere, at ændringen eller udvidelsen vedrører en aktivitet, der omfattes af den samlede godkendelse, samt at den deraf følgende forurening holder sig indenfor de grænser, som er fastsat i godkendelsens vilkår. Endvidere skal anmeldelsen dokumentere, at ændringen eller udvidelsen bygger på anvendelsen af den på det pågældende tidspunkt eksisterende, mindst forurenende teknologi. Endelig skal der i anmeldelsen redegøres for om egenkontrollen bør ændres og evt. hvordan.
6. En kopi af denne godkendelse skal til enhver tid være tilgængelig på virksomheden for de personer, der har ansvaret for virksomhedens indretning og drift.
7. Den ansvarlige for virksomheden skal underrette Rebild Kommunes Miljøafdeling før virksomheden
 1. helt eller delvis overdrages, udlejes eller bortforpagtes
 2. indstiller driften i en længere periode eller permanent
 3. genoptager driften, efter at den har været indstillet i en længere periode.
8. Godkendelsen bortfalder senest, når driften har været indstillet i 3 år.
9. Den der er ansvarlig for virksomheden skal ved endeligt ophør af virksomheden fjerne alt oplag af affald, senest 3 måneder efter, at driften er ophørt. Når virksomheden er rømmet skal virksomheden skriftligt meddele dette til Rebild Kommunes Miljøafdeling.
10. Støj fra til- og frakørende biler, lastvogne mv. samt støj fra intern kørsel skal begrænses mest muligt. Køretøjerne må ikke holde med motoren i tomgang med mindre af- og pålæsning gør det påkrævet.

Indretning og drift

11. Døre, vinduer og porte til virksomheden skal holdes lukkede, undtagen i forbindelse med nødvendig transport ind/ud.
12. Cement, flyveaske, mikrosilika og pulverkalk samt øvrige pulverformige råvarer, der anvendes løbende i produktionen, skal håndteres i lukkede systemer.

Pulversiloer til opbevaring af ovennævnte råvarer skal være forsynet med sikkerhedsventil samt en overfyldningsdetektor, som ved aktivering giver både akustisk og visuel alarm. Siloerne skal være tilsluttet silofiltre til rensning af fortrængningsluft. Filtrene skal være placeret på toppen af siloen.

13. Pulverformige råvarer i sække, bigbags og lignende, der anvendes til forsøg eller reparationer, skal opbevares indendørs.
14. Tankbil og pulversilo skal overvåges under opblæsning af råvarer i siloen. Opblæsningen skal standses øjeblikkeligt ved brud på silofilteret, ved overfyldning af silo eller ved udslip af støv fra påfyldningsslange, koblinger, opblæserrør eller silo.
Slinger og opblæserrør skal tømmes med efterluft, når opblæsning af pulverformige råvarer er afsluttet. Restluft i tankbilen må ikke udledes gennem virksomhedens silo.
En eventuel prop i aflæsserslange eller rørstop skal forsøges fjernet, uden at aflæsserslangen tages af, og uden at tankbilens topdæksel åbnes.
15. Virksomheden skal have nedskrevne driftsinstrukser til tankbilchaufførerne om påfyldning af pulversiloer, jf. vilkår 14. Virksomheden skal fremsendes instrukserne til tilsynsmyndighedens orientering senest 1 måned efter modtagelsen af godkendelsen eller idriftsættelsen af virksomheden.
16. Virksomheden må ikke give anledning til støvgener uden for virksomhedens område, som efter tilsynsmyndighedens opfattelse er væsentlige for omgivelserne.
17. Rumbling af betonvarer skal foregå indendørs.
18. Udendørs arealer skal renholdes
19. Nedknusning af virksomhedens betonaffald må finde sted max. 4 gange indenfor samme kalenderår i op til 3 dages varighed i max 8 timer pr. dag på hverdage mandag-fredag indenfor tidsrummet 7-16. Nedknusningsaktiviteten må ikke foregå i sommermånederne juni, juli og august.
20. Nedknusningsaktiviteten må ikke medføre, at virksomheden ikke kan overholde de fastsatte støjgrænser i henhold til vilkår 34.
21. Virksomheden skal senest 14 dage inden der foretages nedknusning af betonaffald anmelde til Rebild Kommunes Miljøafdeling, hvornår aktiviteten vil foregå.

Luftforurening

22. Filtre på pulversiloer skal kunne begrænse emissionen af total støv til mindre end 10 mg/normal m³.
23. Afkast fra punktudsug fra støvende procesanlæg (blandere, vægte, tørreanlæg, sold, maskiner til produktion og efterbehandling af betonvarer og betonelementer, transportanlæg, fyldning af sække og støvsugning) skal forsynes med filter, der kan overholde en emissionsgrænseværdi for total støv på 10 mg/normal m³.

24. Afkast fra bearbejdning af træ i forbindelse med produktionen skal forsynes med filter, der kan overholde en emissionsgrænseværdi for træstøv på 5 mg/normal m³.
25. Maskinel slibning og skæring i jern og metal må kun foregå indendørs og med udsugning. Afkast herfra skal forsynes med filter, der kan overholde en emissionsgrænseværdi for total støv på 20 mg/normal m³.
Afkastet skal være opadrettet og føres mindst 1 meter over det sted på tagfladen, hvor det er placeret, således at der kan ske fri fortynding.
26. Før nye filtre til pulversiloer og afkast fra henholdsvis støvende procesanlæg, bearbejdning af træ, maskinel slibning og skæring i jern og metal tages i brug, skal virksomheden fremskaffe og opbevare nedenstående oplysninger fra leverandøren:
- Dokumentation for, at filtret ved den pågældende anvendelse kan overholde den relevante emissionsgrænseværdi, jf. vilkår 22, 23, 24 og 25.
 - Leverandørens anvisninger om kontrol og vedligeholdelse af filteret.
- Filtre skal kontrolleres, vedligeholdes og udskiftes i overensstemmelse med leverandørens anvisninger. Kontrol af filtre skal dog som minimum foregå hver 3. måned og ved synlig støvemission fra filtrene. Ved filtersvigt skal arbejdet straks indstilles og må først genoptages, når filteret er bragt i orden.
27. Afkast fra svejsning med metoderne MMA-, MIG/MAG, FCA, TIG og plasma skal udføres som angivet i tabel 1.
28. Før nye filtre på afkast fra svejsning tages i brug, jf. vilkår 27, skal virksomheden fremskaffe og opbevare nedenstående oplysninger fra leverandøren:
- Dokumentation for at filtret kan tilbageholde mindst 99 % af svejserøgen.
 - Oplysning om leverandørens anvisninger om kontrol og vedligeholdelse af filteret.
- Virksomheden skal kontrollere, vedligeholde og udskifte filtre i overensstemmelse med leverandørens anvisninger. Kontrol af filtre skal dog altid som minimum omfatte en månedlig visuel kontrol af filtrenes korrekte funktion.
29. Afkast fra rumudsug, procesanlæg og fra udsugning fra særlige arbejdssteder, der ikke er omfattet af vilkår 23, 24, 25, 27, 28 og 31 skal være opadrettede og føres mindst 1 meter over det sted på tagfladen, hvor det er placeret, således at der kan ske fri fortynding.
30. Virksomheden skal udarbejde en skriftlig procedure for vedligeholdelse og tilsyn med ventilationsanlæg og filteranlæg. Proceduren skal udarbejdes senest 3 mdr. efter, at der er meddelt en endelig godkendelse. Instruksen skal ajourføres løbende. Driftinstruks for filtre og ventilations anlæg skal være tilgængelige i umiddelbar nærhed af anlæggene.
31. Afkast fra fyringsanlæg til naturgas skal overholde følgende emissionsgrænseværdier:
- | | |
|--|---|
| NO _x regnet som NO ₂ | 65 mg/normal m ³ tør røggas ved 10% O ₂ |
| CO | 75 mg/normal m ³ tør røggas ved 10% O ₂ |

	Ulegeret stål		Rustfrit stål	
<i>For virksomheder med:</i>	<i>MMA -, MIG/MAG- og FCA-svejsning</i>	<i>TIG- og plasma-svejsning</i>	<i>MMA-, MIG/MAG- og FCA-svejsning</i>	<i>TIG- og plasma-svejsning</i>
<i>et svejsested</i>	Afkast skal være opadrettet og føres mindst 1 meter over det sted på tagfladen, hvor det er placeret.	Afkast skal være opadrettet og føres mindst 1 meter over det sted på tagfladen, hvor det er placeret.	Afkast skal være opadrettet og føres mindst 1 meter over det sted på tagfladen, hvor det er placeret.	Afkast skal være opadrettet og føres mindst 1 meter over det sted på tagfladen, hvor det er placeret.
<i>2 – 4 svejsesteder</i>	Afkast skal være opadrettet og føres mindst 3 meter over tagryg. Dog kan afkastet føres 1 meter over det sted på tagfladen, hvor det er placeret, hvis der er mere end 40 m til nærmeste bolig.	Afkast skal være opadrettet og føres mindst 1 meter over det sted på tagfladen, hvor det er placeret.	Der skal ske rensning med et filter, der er i stand til at tilbageholde mindst 99 % af svejserøgen. Afkast skal være opadrettet og føres mindst 1 meter over det sted på tagfladen, hvor det er placeret.	Afkast skal være opadrettet og føres mindst 1 meter over det sted på tagfladen, hvor det er placeret.
<i>5 – 8 svejsesteder eller mere end 8 svejsesteder, men under 2000 svejsetimer i alt pr. år</i>	Afkast skal være opadrettet og føres mindst 3 meter over tagryg.	Afkast skal være opadrettet og føres mindst 1 meter over det sted på tagfladen, hvor det er placeret.	Der skal ske rensning med et filter, der er i stand til at tilbageholde mindst 99 % af svejserøgen. Afkast skal være opadrettet og føres mindst 1 meter over det sted på tagfladen, hvor det er placeret.	Afkast skal være opadrettet og føres mindst 1 meter over det sted på tagfladen, hvor det er placeret.
<i>Mere end 8 svejsesteder og mere end 2000 svejsetimer i alt pr. år</i>	Der skal ske rensning med et filter, der er i stand til at tilbageholde mindst 99 % af svejserøgen. Afkast skal være opadrettet og føres mindst 1 meter over det sted på tagfladen, hvor det er placeret.	Afkast skal være opadrettet og føres mindst 1 meter over det sted på tagfladen, hvor det er placeret.	Der skal ske rensning med et filter, der er i stand til at tilbageholde mindst 99 % af svejserøgen. Afkast skal være opadrettet og føres mindst 1 meter over det sted på tagfladen, hvor det er placeret.	Afkast skal være opadrettet og føres mindst 1 meter over det sted på tagfladen, hvor det er placeret.

Tabel 1: Udformning af afkast fra svejsning

32. Virksomheden skal på Rebild Kommunes Miljøafdelings forlangende, dog højst én gang årligt, ved emissionsmålinger og beregninger kunne dokumentere, at de fastsatte emissionsgrænser kan overholdes.

33. Målingerne skal udføres i henhold til de til enhver tid gældende vejledninger fra Miljøstyrelsen. Emissionsmålinger skal foretages af et firma/laboratorium, der er akkrediteret til at udføre de krævede emissionsmålinger.

Støj

34. Virksomhedens samlede bidrag (målt udendørs) til støjbelastningen må for de i tabel 2 nævnte områder ikke overskride grænseværdierne angivet i tabel 2.

<i>Områdetype</i>	<i>Mandag-fredag</i> <i>kl. 07.00-18.00</i> <i>Lørdag</i> <i>kl. 07.00-14.00</i>	<i>Mandag-fredag</i> <i>kl. 18.00-22.00</i> <i>Lørdag</i> <i>kl. 14.00-22.00</i> <i>Søn- og helligdage</i> <i>kl. 07.00-22.00</i>	<i>Alle dage</i> <i>kl. 22.00-07.00</i>
<i>Erhvervsområde</i>	60	60	60
<i>Offentlig område</i>	55	45	40**
<i>Boligområder</i>	45	40	35***
<i>Referencetidsrum*</i>	8 timer	1 time	½ time

Tabel 2: Grænseværdier for støjbelastning. Støjbelastningen er det ækvivalente, korregerede støjniveau angivet i dB(A) (re. 20 µPa) beregnet eller målt i punkter i 1,5 m højde over terræn.

- Referencetidsrummet er tidsrummet med størst støjbelastning inden for den angivne periode. Grænseværdien skal være overholdt inden for dette tidsrum.
 - ** Maksimalværdier af støjniveauet må ikke overstige 55 dB(A) om natten (kl. 22.00 - 07.00).
 - *** Maksimalværdier af støjniveauet må ikke overstige 50 dB(A) om natten (kl. 22.00 - 07.00).
35. Virksomheden skal senest 3 mdr. efter, at virksomheden er begyndt at producere få foretaget en støjmåling der dokumenterer, at de fastsatte støjgrænser i vilkår 34 ikke overskrides. Støjmålingerne skal udføres i en periode, hvor virksomhedens støjudsendelse under normale driftsforhold er maximal. Virksomheden skal i øvrigt på Rebild Kommunes Miljøafdelings forlangende, dog højst en gang årligt udføre støjmålinger/beregninger efter samme retningslinier.
36. Støjeregninger eller støjmålinger skal foretages af et firma/ laboratorium, der er akkrediteret af DANAK eller godkendt af Miljøstyrelsen til at udføre "miljømålinger - ekstern støj". Målingerne skal udføres efter retningslinierne i den til enhver tid gældende vejledning om måling af ekstern støj fra virksomheder, udsendt af Miljøstyrelsen, jf. vejledning nr. 6/1984. Beregninger skal udføres efter den Nordiske beregningsmetode for ekstern støj fra virksomheder, jf. Miljøstyrelsens vejledning nr. 5/1993. Er dokumentationen udført som beregninger, skal den indeholde oplysninger om beregningsforudsætningerne, som er nødvendige for Rebild Kommunes Miljøafdelings vurdering

af rigtigheden af beregningsresultaterne. Specielt skal støjklenderne beskrives og deres kildestyrke angives sammen med oplysninger om dæmpningen af klendernes støjudsendelse.

37. Det akkrediterede støjfirma skal til Rebild Kommunes Miljøafdeling fremsende forslag til måle og beregningsforudsætninger til godkendelse, inden målingerne udføres. Forslaget skal omfatte alle de støjklender/ aktiviteter, der er i gang på virksomheden.
38. Målerapporten skal fremsendes til Rebild Kommunes Miljøafdeling, senest 1 måned efter målingerne er foretaget, sammen med relevante oplysninger om produktionsforhold under målingerne.
39. Den for området gældende støjgrænse anses for overholdt, hvis virksomhedens samlede støjmission i det pågældende område fratrukket støjmålingens - /beregningens ubestemthed er mindre eller lig med støjgrænsen, jf. vilkår 34. Målingernes samlede ubestemthed fastsættes iht. Miljøstyrelsens støjvejledninger.

Lavfrekvent støj og infralyd

40. Driften af virksomheden må ikke medføre, at den målte værdi af virksomhedens samlede bidrag til støjen, målt indendørs i de berørte bygninger, overstiger grænseværdierne angivet i tabel 3.

Anvendelse		A-vægtet lydtrykniveau (10-160 Hz), dB	G-vægtet infralydniveau, dB
Beboelsesrum, herunder i børneinst. og lignende	dag (kl.07.30-16.00)	25	85
Kontorer og lign. Støjfølsomme rum	dag (kl.07.30-16.00)	30	85
Øvrige rum i virksomheder børneinst. og lignende	dag (kl.07.30-16.00)	35	90

Tabel 3: Grænseværdier for lavfrekvent støj og infralyd (dB re 20 µPa).

Grænseværdierne gælder for ækvivalentniveauet over et måletidsrum på 10 minutter, hvor støjen er kraftigst. I tilfælde, hvor støjen er impulsagtig reduceres de anførte grænseværdier med 5 dB.

41. Virksomheden skal, på forlangende fra og efter nærmere aftale med Rebild Kommune, ved måling og beregning dokumentere, at værdierne i tabel 3 er overholdt. Dokumentation skal være Rebild Kommune i hænde i skriftlig form senest 3 måneder efter, at krav herom er fremsat.
42. Måling, rapportering og anden dokumentation skal ske i overensstemmelse med retningslinierne i afsnit 3 (lavfrekvent støj og infralyd) i "Orientering fra Miljøstyrelsen" om lavfrekvent støj, infralyd og vibrationer i eksternt miljø, af et laboratorium der er godkendt af Miljøstyrelsen til at udføre "Miljømåling - eksternt støj".

43. Grænseværdierne for lavfrekvent støj og infralyd i tabel 3 anses for overholdt, når et konkret måleresultat, uden tillæg eller fradrag for målingens ubestemthed, er lig med eller under den pågældende grænse.

44. Hvis grænseværdierne er overholdt kan der kun kræves en årlig måling.

Vibrationer

45. Virksomheden må ikke give anledning til vibrationer over 75 DB (KB-vægtet accelerationsniveau, $L_{aw, re. 10^{-6} m/s^2}$) ved beboelser indenfor rene boligområder, 80 dB ved boliger i alle andre tilfælde samt 85 DB i erhvervsbebyggelser.

46. Tilsynsmyndigheden kan bestemme, at der skal udføres kontrolmålinger af vibrationsniveauet.

Målingerne skal udføres, når virksomheden er i fuld drift. Målingerne skal foretages i overensstemmelse med de retningslinier fra Miljøstyrelsen, som til enhver tid er gældende for måling af vibrationer.

Målingerne skal udføres af et af tilsynsmyndigheden accepteret laboratorium. Måleresultaterne skal sendes til Rebild Kommune, så snart de foreligger.

Hvis grænseværdien er overholdt, kan der kun kræves en årlig bestemmelse af vibrationsniveauet. Udgifterne hertil afholdes af virksomheden.

Spildevand

Med hensyn til krav til spildevand henvises til virksomhedens spildevandstilladelse.

Affald

47. Spild af pulverformige råvarer, brændstof, olie og kemikalier skal straks opsamles.

Alt opsamlet spild af brændstof, olie og kemikalier, incl. opsugningsmateriale, skal opbevares og bortskaffes som farligt affald. Der skal til enhver tid forefindes opsugningsmateriale på virksomheden.

Opsamlingsområder som sumpe, spildbakker, opsamlingskar og lignende skal tømmes efter behov. Opsamlingsområderne skal til stadighed kunne rumme indholdet af den største opbevaringsenhed i området, hvor det er krævet, jf. vilkår 53 og 54.

48. Støvende affald herunder filterstøv skal opbevares i tætte, lukkede emballager (beholdere, containere, bigbags eller lign.) eller på anden måde sikres mod støvflugt.

Farligt affald skal opbevares i egnede beholdere, der er mærket, så det tydeligt fremgår, hvad beholderen indeholder.

49. Affald fra maskinbearbejdning skal sorteres efter metaltype og opbevares i containere. Affaldet skal bortskaffes til genanvendelse.

50. Afbrænding af affald er ikke tilladt.

51. Det maximale oplag af affald må ikke overstige mængderne angivet i tabel 4.

Affaldstype	Max. oplag
Beton	2000 tons
Betonslam	50 tons
Brændbart affald, herunder træaffald	10 tons
Jern og metal	20 tons
Isoleringsrester	2 tons

Tabel 4: Maximalt oplag af affald på virksomheden.

Beskyttelse af jord og grundvand

52. Overjordiske tanke med fyringsolie og motorbrændstof skal sikres mod påkørsel.
Påfyldningsstudse på over- eller underjordiske tanke med fyringsolie og motorbrændstof samt aftapningsanordninger på over- eller underjordiske tanke med motorbrændstof skal placeres inden for konturen af en impermeabel belægning indrettet med fald mod afløb, hvorfra der sker kontrolleret afledning. Alternativt skal spild fra påfyldning eller aftapning kunne opsamles i tætte sumpe eller opsamlingskar, der holdes overdækkede, således at de er beskyttet mod vejrlig.
Ved »impermeabel belægning« forstår et befæstet areal, der er uigennemtrængeligt for de forurenende stoffer, som håndteres på arealet. Ved »tæt« forstår uigennemtrængelig for de forurenende stoffer, som kan spildes i karret.
53. Tilsætnings- og hjælpestoffer skal opbevares i egnede beholdere under tag og beskyttet mod vejrlig, enten på en oplagsplads med impermeabel belægning uden afløb eller i egnede, tætte opsamlingskar. Oplagsplads og opsamlingskar skal være indrettet således, at spild kan holdes inden for et afgrænset område og uden mulighed for afløb til jord, overfladevand og kloak, og de skal kunne rumme indholdet af den største oplagrede opbevaringsenhed. Ovennævnte krav gælder dog ikke for oplag i tanke omfattet af olietankbekendtgørelsen.
Syrer kan dog opbevares i det fri i lukkede palletanke eller lignende på impermeabelt areal, såfremt oplagsplads og kloaksystem er indrettet således, at spild af syre ikke vil kunne løbe til jord, overfladevand eller offentlig kloak.
54. Farligt affald herunder køle- og smøremidler skal opbevares under tag og beskyttet mod vejrlig enten på en oplagsplads med impermeabel belægning uden afløb eller i egnede tætte opsamlingskar. Oplagspladsen skal være indrettet således, at spild af farligt affald kan holdes inden for et afgrænset område og uden mulighed for afløb til jord, overfladevand eller kloak. Oplagspladser og opsamlingskar skal kunne rumme indholdet af den største opbevaringsenhed i området.
55. Virksomhedens syreborde skal anbringes i et opsamlingsbassin, således at det sikres, at der sker en kontrolleret afledning af spildevand fra processen til virksomhedens renseanlæg inden udledning til kloak.
56. Spuling af støbeforme og maskindele samt betonkanoner og andet rullende materiel skal ske på impermeabelt areal med fald mod sump eller afløb, hvorfra der sker kontrolleret afledning.
57. Bassiner til procesvand (herunder opsamlingsbassinet til syrebordene) og betonslam skal være tætte.

58. Impermeable arealer, sumpe og bassiner samt opsamlingskar skal være i god vedligeholdelsesstand. Utætheder skal udbedres så hurtigt som muligt, efter at de er konstateret.

Olietanke

59. Virksomhedens olietanke skal overholde de til enhver tid gældende bestemmelser for olietanke. (Olietankbekendtgørelsen nr. 729 af 14. juni 2007).

Egenkontrol

60. Tilsynsmyndigheden kan kræve, at virksomheden lader en ekstern sagkyndig foretage kontrol af filtrene omfattet af vilkårene 22, 23, 24, 25 og 27 dog højst en gang hvert 5. år for hvert filter.
61. Virksomheden skal mindst en gang årligt foretage eftersyn og funktionsafprøvning af sikkerhedsventiler og overfyldningsdetektorer på pulversiloer, jf. vilkår 12, f.eks. ved kortslutning af systemernes følere.
62. Virksomheden skal løbende og mindst en gang årligt foretage visuel kontrol for utætheder, revnedannelser og vedligeholdelsesstand af sumpe, opsamlingsbassiner og impermeable arealer.
63. Filtre og cykloner skal drives, serviceres og vedligeholdes efter filter-/cyklonleverandørens anvisninger, så normal renseeffektivitet er opretholdt løbende. Driftsinstruks for filtre og cykloner skal være tilgængelig i umiddelbar nærhed af filtrene/cyklonerne og forevises tilsynsmyndigheden på forlangende. Renluftsiden af posefilter o. lign. skal efterses visuelt mindst en gang om ugen for kontrol af utætheder.

Driftsjournal

64. Virksomheden skal til en hver tid overholde gældende regler for affaldsregistrering og dokumentation herfor skal kunne fremvises ved ordinære tilsyn.
65. Der skal føres driftsjournal med angivelse af
- Virksomhedens årlige produktion.
 - Dato for og resultatet af løbende kontrol, vedligeholdelse samt udskiftning af filtre, jf. vilkår 63.
 - Dato for og resultatet af ekstern kontrol af filtre samt evt. foretaget vedligeholdelse og udskiftning af filtre, jf. vilkår 60.
 - Dato for og årsag til hændelser med utilsigtet udslip af pulverformige råvarer samt angivelse af foretagne udbedringer eller korrigerende handlinger.
 - Dato for og resultatet af kontrol af sikkerhedsventiler og overfyldningsdetektorer, jf. vilkår 61.
 - Dato for og resultatet af det årlige eftersyn af sumpe, opsamlingskar og af impermeable arealer, jf. vilkår 62.
66. Dokumentation i form af driftsjournal og affaldsregistrering skal opbevares på virksomheden i mindst 5 år og skal fremvises, såfremt tilsynsmyndigheden anmoder om det.

1.3 Andre forhold

Der er ikke med denne godkendelse taget stilling til eventuel godkendelse efter anden lovgivning som f. eks. byggeloven eller arbejdsmiljøloven m.v.

1.4 Lovgrundlag

Godkendelsen er meddelt i henhold til Miljøministeriets lovebekendtgørelse nr. 1640 af 13. december 2006 om godkendelse af listevirksomhed (Godkendelsesbekendtgørelsen) med udgangspunkt i lov nr. 1757 af 22. december 2006 om miljøbeskyttelse. Reglerne om godkendelse fremgår af lovens kapitel 5. Virksomhedens hovedaktiviteten henfører under listepunkt *B 202. Cementstøberier, betonstøberier (herunder betonelementfabrikker og betonvarefabrikker) samt betonblanderier med en produktion på mere end eller lig med 20.000 tons pr. år. Biaktiviteterne henfører under A 205 (Virksomheder i øvrigt, der foretager forarbejdning af jern, stål eller andre metaller med et hertil indrettet produktionsareal på 1000 m² eller derover) og K205 (Anlæg der bortskaffer ikke-farligt affald efter en af metoderne D2, D3, D6, D12 eller D13 i bilag 6A til affaldsbekendtgørelsen).*

1.5 Offentliggørelse

Miljøgodkendelsen offentliggøres den 9. april i kommunens lokale aviser.

1.6 Klagevejledning

Godkendelsen kan i henhold til Miljøbeskyttelseslovens § 91 påklages til Miljøklagenævnet. En eventuel klage indgives skriftligt til Rebild Kommune, Teknik- og Miljøforvaltningen, Hobrovej 88, 9530 Støvring eller via mail til raadhus@rebild.dk. Herfra vil klagen blive videresendt sammen med sagens øvrige akter til Miljøklagenævnet.

Klagefristen er 4 uger fra godkendelsens offentlige bekendtgørelse og udløber således den 7. maj 2008. Eventuelle klager skal være modtaget af Rebild Kommune senest denne dag.

En eventuel klage har ikke opsættende virkning med mindre Miljøklagenævnet bestemmer andet. Udnyttelsen af godkendelsen sker på ansøgerens eget ansvar og indebærer ingen indskrænkelse i klagemyndighedens ret til at ændre eller ophæve godkendelsen.

Søgsmål til prøvelse af afgørelsens lovlighed skal i henhold til Miljøbeskyttelseslovens §101 være anlagt inden 6 måneder efter offentliggørelsen.

1.7 Underretning

- Embedslægeinstitutionen
- Danmarks Naturfredningsforening
- Friluftsrådet
- Hulvejens Grundejerforening

Rebild Kommune den 7. april.

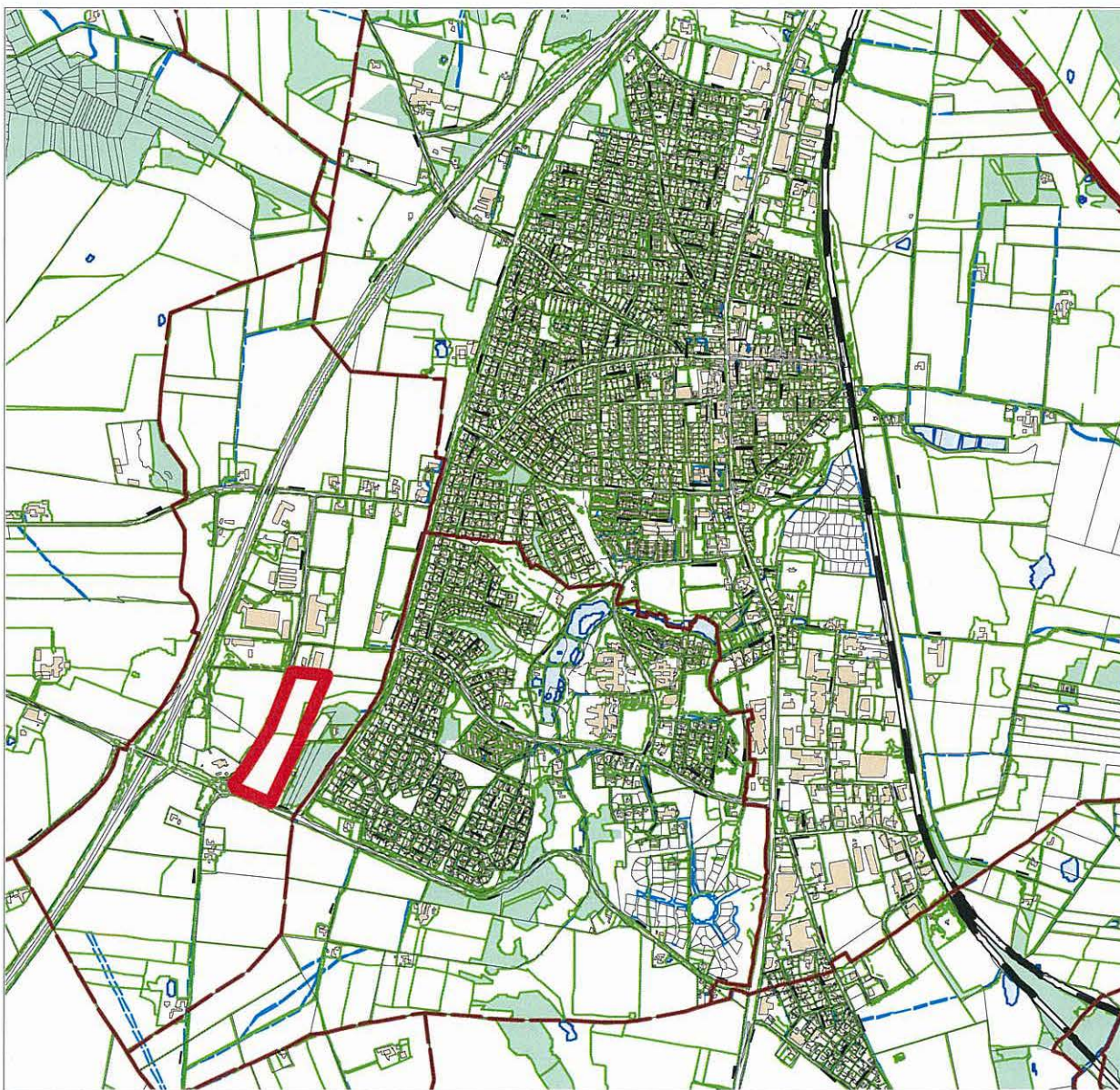


Gitte Sørensen
Civilingeniør

2. MILJØTEKNISK BESKRIVELSE

2.1 Baggrund og oplysninger i sagen

Virksomheden S.E. Beton A/S skal placeres på adressen Juelstrupparken 23 i den sydvestlige del af Støvring By.



Figur 1: Placering af virksomheden

S. E. Beton A/S ønsker at opføre en fabrik til produktion af betonelementer på grunden Juelstrupparken 23, matrikel nr. 1x, Buderup. Fabrikken skal rumme bygninger både til administration, mandskabsrum, produktion og lager, samt plads til køreveje og parkeringspladser til personale, leverandører og gæster og til køretøjer til intern transport.

Virksomheden er godkendelsespligtig som listevirksomhed efter miljøbeskyttelseslovens kapitel 5 under listepunkt:

B 202 Cementstøberier, Betonstøberier og betonblanderier med en produktion på mere end eller lig med 20.000 tons pr. år.

Virksomheden får nogle biaktiviteter – et snedkerværksted der fremstiller og vedligeholder forme, og et smedeværksted, der ligeledes vedligeholder forme og fremstiller ameringsnet og lignende til indstøbning i elementerne (A205). Desuden forventes der etableret et anlæg til nedknusning af beton (K205).

De miljømæssige vurderinger omfatter på alle væsentlige områder miljøpåvirkninger fra produktionen på lokaliteten. Der er her specielt tale om spildevand, luftforurening, støj samt frembringelse af fast affald fra produktionsprocesserne.

Det vurderes, at virksomheden ikke er omfattet af Miljøministeriets bekendtgørelse om kontrol med risikoen for større uheld med farlige stoffer. De stoffer, hjælpestoffer og kemikalier der anvendes er ikke farlige eller skadelige for sundhed eller miljø. De væsentligste forbrug omtales senere og datablade for stofferne er tilsendt Rebild Kommune.

Der er tale om en vedvarende produktion af betonelementer til industri- og boligbyggeri.

Bygge- og anlægsarbejdet forventes gennemført i sensommeren 2007 med start på byggeriet 1. august 2007.

Der tale om ny etablering og der har således ikke tidligere været søgt eller givet godkendelser eller tilladelser til virksomheden på den pågældende lokalitet.

Virksomheden har i dag produktion af tilsvarende karakter på Beton Tegl, Hagensvej 64, 9530 Støvring under tilsyn af Rebild Kommune og produktion, der ligeledes svarer til det her ansøgte på Fabriksparken 2, 9230 Svenstrup under tilsyn med Aalborg Kommune. Aalborg Kommune har givet fabrikken i Svenstrup en miljøgodkendelse.

Det ansøgte kræver opførelse af en ny fabrik. Der er indsendt ansøgning om byggetilladelse til myndigheden med en detaljeret beskrivelse af de bygningsmæssige forhold, bygningernes størrelse og placering på grunden

2.2 Beliggenhed og forhold til den fysiske planlægning

Virksomheden placeres i byzone i kommuneplanens rammeområde E5 Erhvervsområde. Virksomheden etableres i et område reguleret af lokalplan 176 Erhvervsområde Juelstrupparken Syd Støvring.

Virksomhedens fremtidige placering i den sydvestlige del af Støvring fremgår af figur 1.

2.3 Industrigrundskortlægningen

Ejendommen Juelstrupparken 23 er den 1. januar 2008 ikke omfattet af Region Nordjyllands liste over kortlagte ejendomme i henhold til jordforureningsloven.

2.4 Indretning og drift

Det samlede areal af matrikel 1x, Juelstrup Præstegård, Buderup udgør ca. 60.000 m², hvoraf ca. 13.000 m² skal udgøre det bebyggede areal. En situationsplan af den kommende virksomhed fremgår af figur 2.

Virksomheden ønsker at kunne producere i døgndrift. Tabel 5 angiver, hvad der vil være normal driftsperiode og hvad der vil være udvidet driftsperiode.

Ugedage	Normal driftsperiode	Udvidet driftsperiode
Mandag	-	00.00 – 04.30
Mandag – torsdag	04.30 – 18.00	18.00 – 04.30
Fredag	04.30 – 17.00	17.00 – 00.00
Lørdag		00.00 – 04.30
Lørdag – søndag	04.30 – 14.00	14.00 – 00.00

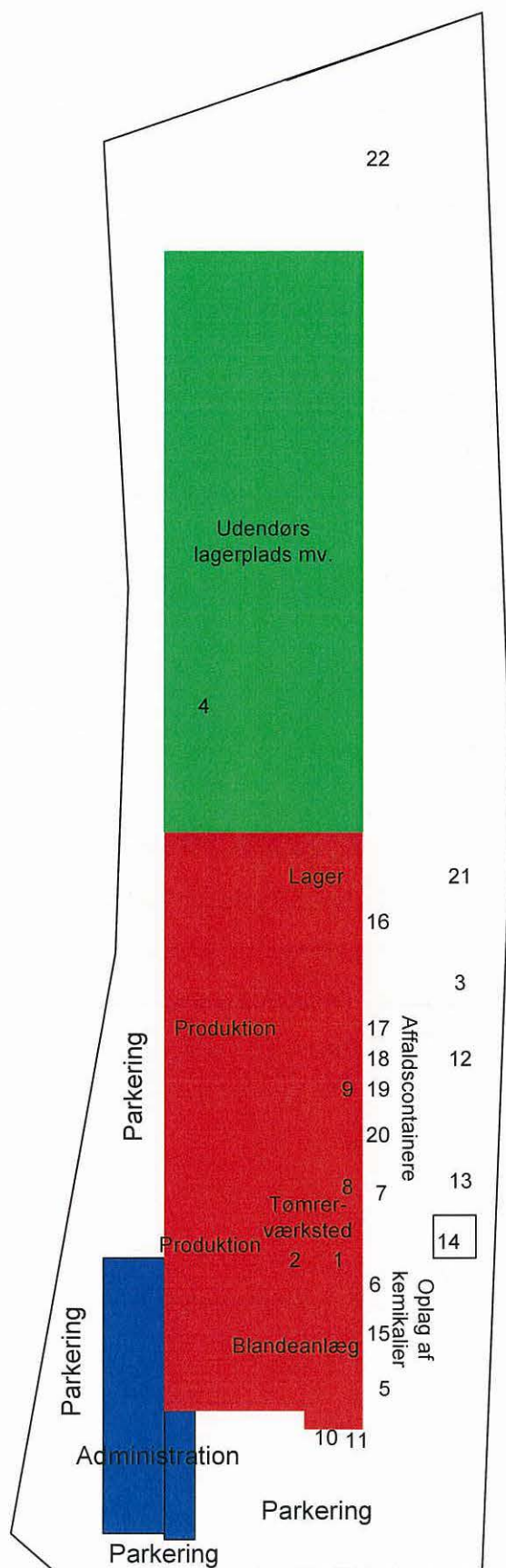
Tabel 5: Driftsperioder

Virksomheden ønsker i særlige spidsbelastningsperioder tillige at kunne producere lørdage og søndage.

Til- og frakørsel foregår via Juelstrupparken til Nibevej. Medarbejderne kører til og fra fabrikken med parkering på anlagt P-plads og dagligt er trafikken på ca. 70 personbiler. Der er et støjbidrag fra lastbiler der bringer råvarer og fra lastbiler der henter færdigvarer med ca. 25 biler pr. dag.

Virksomhedens indretning med angivelse af de enkelte aktiviteter er vist på figur 2. Figuren viser:

- Placering af produktionen der foregår i "Produktionshal" med blandanlæg og "Støbehal"
- Oplag af færdige elementer indendørs i "Element Lagerhal" og udendørs "Elementlager"
- Placering af hjælpeaktiviteter "Tømrerværksted" og "Jernhal" (smedeværksted)
- Placering af "Syreplads" (nr. 4) med afvaskning af betonelementer – en udendørs aktivitet
- Placering af udendørs kranbaner
- Placering af Net lager (jernarmering til betonelementer nr. 12)
- Råvarelager er markeret med numrene 11, 12, 13 og 14
- Oplag af kemikalier og hjælpepestoffer er vist med nummer 15.
- Placering af affaldscontainere er vist med numrene 17, 18, 19 og 20 og affaldsplads til beton til nedknusning som nr. 21.
- Oplag af brændstof (diesel) er markeret med nr. 3.
- Luftafkast fra ventilation og udsugning er vist med nr. 7, 8 og 9.
- Placering af gasfyr med skorsten er angivet med nr. 1 og 6.
- Placering af Kompressor er vist med nr. 2.
- Behandling af spildevand foregår ved nr. 5.



Figur 2: Situationsplan/indretning af virksomheden (tegningen er ikke målfast).

Placering af aktiviteterne på grunden er yderligere præciseret i tabel 6, hvor nummeret for aktiviteten er det, der genfindes på figur 2.

Nummer	Aktivitet/anvendelse
	Installationer
1	Gasfyr
2	Kompressoranlæg
3	Brændstoftanke
4	Syreplads
5	Spildevandsbehandling
	Afkast
6	Skorsten fra gasfyr
7	Udsugning fra tømmerværksted
8	Udsugning lak/malekabine
9	Udsugning svejserøg/smedværksted
10	Afkast cementsiloer
	Råvareoplæg
11	Cement
12	Jern og armeringsnet
13	Påslag (sand, grus og sten)
14	Silo til påslag
15	Kemikalier (additiver, formolie, saltsyre)
	Affald
16	Olie- og kemikalieaffald
17	Container til brændbart
18	Container til pap og papir
19	Container til jern og metal
20	Container til isoleringsrester
21	Betonaffald
22	Nedknusningsanlæg/betonaffald

Tabel 6: Aktiviteter på virksomheden.

Arbejdsprocesser

Virksomheden fremstiller betonelementer til bolig- og industribyggeri. Der produceres op til 80.000 ton betonelementer pr. år. Hertil er ansat ca. 100 medarbejdere i produktionen og ca. 35 i ledelse og administration altså i alt ca. 135 personer skal arbejde på fabrikken.

Der opstilles forme på stålborde med stålsider. Derefter monteres armeringen, indstøbningsdele, isoleringen og til sidst udstøbes betonen. Hjelpeværktøjer er formvibratorer og stavvibratorer. På bordene er der monteret 3 formvibratorer og for at undgå at vibrationerne forplanter sig til omgivelserne er bordene monteret på særlige gummistykker.

Betonen til udstøbningerne fremstilles med en stor blandemaskine, der blandes sand, grus, cement med vand og der tilsættes forskellige additiver. Blandingsprocessen foregår i lukket beholder indendørs.

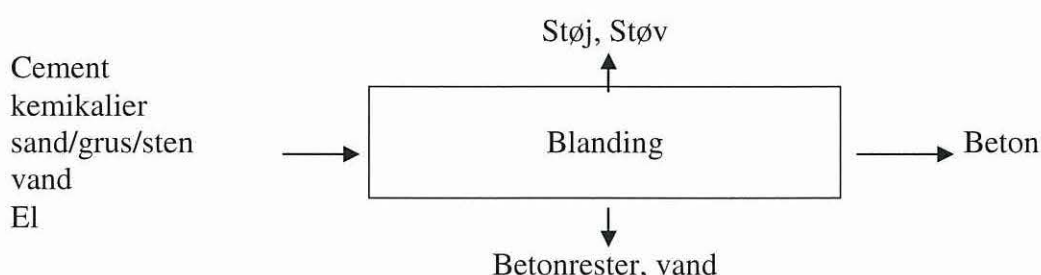
I forbindelse med reparationsarbejder og vedligeholdelse kan der forekomme svejsning i produktionshallerne.

Efter udstøbningen tages de færdige elementer ud af formene og fragtes med kran og trækker til lagerplads. Nogle elementer højtrykspules med vand inden de stilles på lager og andre efterbehandles på syrepladsen.

Ved salg/udlevering bliver elementerne læsset på speciel bukkevogn, der hentes af en forvogn. Mellem støbninger er der rengøring og vask af forme og udstyr.

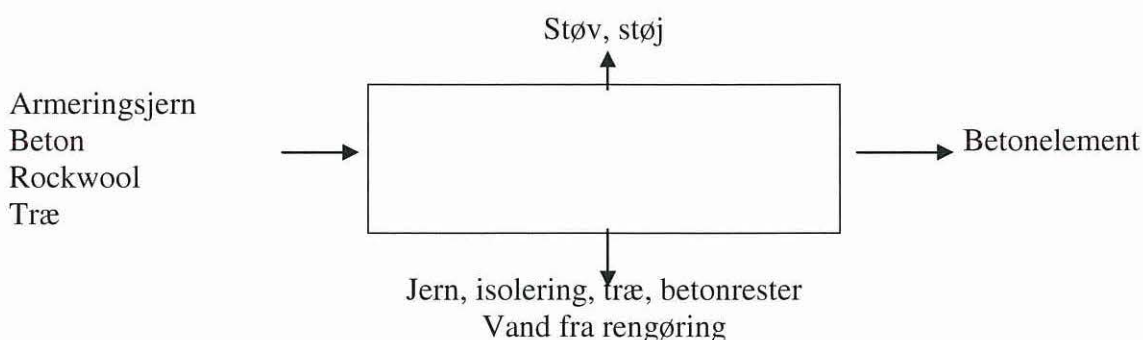
Blanding af beton

Der anvendes forskellige typer af cement og tilslag alt efter typen/modellen af det færdige element. Der anvendes typerne basiscement, rapidcement og/eller hvid cement og tilslag kan være sand, søsten, bakkesten og/eller granit. Mængderne fremgår af råvarelisten. Ligeledes anvendes der forskellige additiver til betonen. Additiver leveres i lukkede tanke på lastbil hvorfra det pumpes over i tankanlæg på virksomheden (figur 3 nr. 15) Omlæsningen foregår i lukkede systemer for at undgå spild og udslip. Ingen af additiverne indeholder opløsningsmidler og efter tilsætning til blandemaskinen bindes disse stoffer kemisk i betonen.



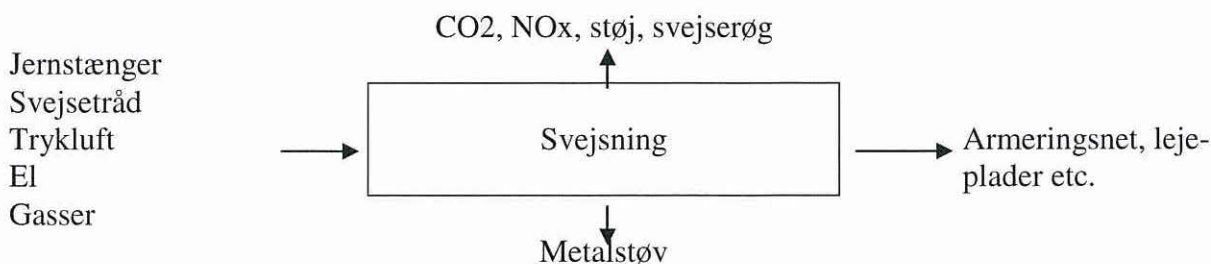
Støbning

Processen starter med fremstilling af forme. Hertil bruges træ/stål til formens sider og jern og rockwool dels til armering og indlejring af isolering. Når formen er klar hældes beton i formen og fordeles og pakkes med vibratorer.



Svejsning – armeringshal, smedeværksted

Der installeres et antal svejsestationer, som anvender lysbuesvejsning fortrinsvis som punktsvejsninger (hæftesvejsninger) med massiv tråd. Den samlede svejsetid vil være ca. et par timer dagligt, men er ikke endelig kendt endnu. Arbejdspladserne vil blive indrettet med udsugning og ventilation så svejserøgen samles og filtreres forskriftsmæssigt før afkast.

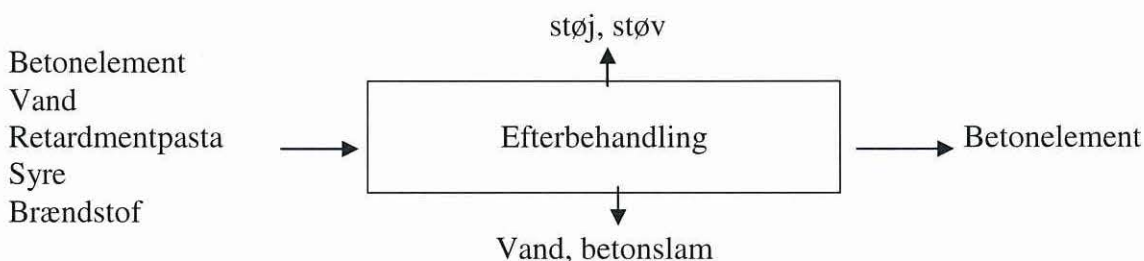


Færdiggørelse og transport

Når elementerne er taget ud af formene sker der på nogle en overfladebehandling - nogle højtrykspules, andre afvaskes med syre. Syrebehandlingen foregår på en dertil specielt indrettet plads vist på figur 2, placering 4. Elementerne der syrebehandles anbringes på et vippebord over syrepladsen. Her påføres 10% teknisk saltsyre og efter en periode skylles syren af med postevand. Elementet dryptører og køres på lager. Bordet til syrebehandlingen af elementer er anbragt i et bassin bygget i beton, således at vand samles op fra processen og ledes til renseanlægget. Bassinet er så stort, at der ikke sker spild fra processen, al afløb, afdryp og afskyl fra elementerne løber ned i bassinet.

Nogle andre elementer er støbt med "retardmentpasta" i formene, så der opnås en betonoverflade, hvor stenene og granitten træder frem. Efter afformning af elementerne med retardmentpasta, spules elementerne og spulevandet opsamles i slambassinet. Retardment pasta er vandbaseret og består af et sacharid (et sukkerstof). Pastaen har et pH på 9-10. Vandet fra slambassinet neutraliseres inden udledning.

Når betonelementet er færdigt transporteres det på lager



Råvarer og hjælpestoffer

I tabel 7 er det forventede årlige forbrug i af råvarer og hjælpestoffer angivet.

Oplag af råvarer og hjælpestoffer foregår på produktionsarealet, der er skitseret på figur 2. De maksimale oplag fremgår af tabel 7. Alle råvarer og hjælpestoffer opbevares på befæstede arealer. Opbevaringen forebygger forurening af jord og grundvand. Datablade foreligger.

Varmerforbrug

Opvarmning sker med gasfyr. Der installeres et fyr med en effekt på ca. 1800 kW. Der skal benyttes ca. 1,8 mill. M³ gas pr. år. Der satses på en aftale med en leverandør af naturgas med levering fra net, så der ikke bliver nogen opbevaring på fabrikken eller på grunden.

Råvare	Forbrug pr år	(Max oplag)	Enhed
Basis cement	3.521	120	tons
Rapid cement	6.343	60	tons
Hvid cement	1.104	60	tons
Cement i alt	11.000	240	tons
Sand og sten	51.000	2.000	tons
Granit	11.000	1.000	tons
Tilsætningsstoffer i øvrigt (Farvepulver, additiver mv.)	105.000	9.000	kg
Jern (armeringsstål)	2.740	1.200	tons
Vand (incl. Administration)	11.000		m ³
Formolie	12.000	2.000	liter
Saltsyre	7.000	2.000	liter
Retarderende stoffer	4.000	800	kg

Tabel 7: Råvarer og hjælpeoffer.

El-forbrug

Produktionen bruger ca. 310.000 kWh pr. år i det væsentlige til maskiner og værktøjer, ventilation, kompressorer m.m.

Olieforbrug

Til intern transport med trucks og traktorer bruges 5.000 liter diesel pr. år. Dette opbevares i en 1500 liter ståltank. Ved etablering vil den medfølgende tankattest med identifikationsnummer og dokumentation for typegodkendelsen være til rådighed.

Tabel 8 giver en opsummering over energi- og vandforbrug.

Kilde	Forbrug pr år	(Max oplag)	Enhed
Strøm	1.200		MWh
Gas (flaske)	2.000	1.000	liter
Diesel	5.000	1.500	liter
Fjernvarme			m ³
Naturgas	1.800.000		m ³

Tabel 8: Energi- og vandforbrug Vand.

2.5 Luftafkast

Luftafkast er udsugnings- og ventilationsanlæg (nr. 7, 8 og 9 på figur 2), filteranlægget over cementsiloerne (nr. 10), samt skorstenen til gasfyret (nr. 6 på figur 2).

Støv fra produktionen forekommer hovedsagelig som cementstøv, betonstøv, metalslibestøv og fra isoleringsarbejde med isoleringsmateriale. Gulvet i Produktionshallen støvsuges (evt. fejes) jævnligt for at holde støvet nede. Der planlægges ikke etableret rumventilation, så der bliver ingen udslip gennem ventilationsafkast.

Den største støvgene kommer fra cementsiloerne. Når disse fyldes blæser den fortrængte luft ud af siloerne gennem et filteranlæg.

Over hver af de 4 siloer kommer der til at sidde et 24 m³ posefiltre med en kapacitet på 2000 m³/h og sikrer et afkast med en støvmængde på mindre end 10 mg/m³ eller en tilbageholdelse af støv bedre end 99,9 %. Filteret vil blive servicert enten af egen serviceafdeling eller af underleverandør. Underleverandøren skal med filtrene levere et filtercertificat for hvert filter. Attesterne vil være til rådighed sammen med attesten fra det certificeringsorgan der typegodkender den valgte filtertype.

Fra tømmerværkstedet etableres et afkast efter udsugning fra træforarbejdende maskiner. Suger vil få en tilstrækkelig kapacitet – formentlig på op til 3000 m³/h for at sikre et afkast med en støvmængde på mindre end 5 mg/m³ eller en tilbageholdelse af støv bedre end 99,9 % med et afkast opad rettet 1 m over tag, placeret så der sikres fri fortynding. Emissionen kan betragtes som ”Små emissioner”. Når kravet overholdes er timeemissionsværdien 10.000 mg/h, B-værdien er 0,025 mg/m³ og det giver en spredningsfaktor på ca. 170 m³/s altså væsentlig under 250.

Filteret dokumenteres og serviceret som beskrevet for filtrene over cementsiloerne.

Fra smedeværkstedet udsuges røgen fra ca. 5 svejsestationer med lysbuesvejsning med en suger der har en kapacitet på ca. 2000 m³/time. Der etableres et filter før afkast der sikrer en massestrøm af svejserøg på under 25 g/time og med en B værdi på 0,004 mg/m³ giver dette en spredningsfaktor på ca. 150 m³/s og hører således også til kategorien små emissioner. Afkastet føres op til 1 m over tag, opadrettet og med en placering der sikrer fri fortynding.

Opvarmning sker med gasfyr, der ligeledes leverer energi til en dampgenerator. Leverandør og anlægstyper ikke valgt endnu, men der bliver 1 skorsten til fyret, der tænkes placeret som vist på T1 nr. 6. Der foreligger nu et tilbud fra en leverandør og de tekniske data vedrørende emissionen oplyst af leverandør er vedlagt ansøgningen. Bruges disse data til en beregning af spredningsfaktoren for NOx bliver den 640 mg/s og for CO bliver den 100 mg/s .

2.6 Støj

Der er foretaget en beregning af støj i omgivelserne med anerkendt beregningsmodel – se bilag 1. De væsentlige støjklender er intern transport med trucks, trækere og traktorer, samt støj fra kompressor, formvibratører og stavvibrator. Hertil kommer støj fra lastbiler til og fra virksomheden – cementbiler med cement både ved kørsel og ved aflæsning af cement, lastbiler med betonelementer, i gennemsnit 25 biler pr. dag og de ca. 70 personbiler der kører til og fra virksomheden dagligt.

Kranbaner vil ikke i sig selv bidrage væsentlig til støjen. De valgte modeller er meget lydsvage. De væsentlige kilder til støj er nævnt i tabel 9.

Påslag er her støjen fra håndtering af påslag (transporten fra lager og ind i hallen) portene mod nord og syd er den støj der kommer fra de processer der foregår inde i fabrikshallen og fra det hjælpeudstyr som kompressorer, fyr, ventilatorer og tilsvarende, der står inde i fabrikshallen.

Det er især den interne transport på virksomheden, der bidrager. Bidraget fra intern transport i nat perioden bliver meget begrænset – i perioden kl. 4.30 – 7.00 vil der være ca. 5 træk med elementer der skal køres ud af hallen til opbevaring på lagerplads og støjen fra arbejdet med afformningen i perioden vil være summeret i virksomhedens portstøj. Den interne transport er sammensat som vist i tabel 10.

Truck b, Beton, gas	Lastbiler – elementer
Truck – Lager diesel	Lastbiler – råvarer
Trækker a – Lager	Port mod syd
Trækker b	Port mod nord
Truck – Lager, gas	Personbiler – gæster
Påslag	Silo - påfyldning, a
Truck a - Beton, gas	Silo - påfyldning, b
Lastbiler – råvarer	Personbiler - personale
Traktor – Armering	

Tabel 9: Kilder til støj.

Type	Brændstof	Anvendelse
Trucks	Gas/diesel	Kørsel med beton
Trucks	Gas/diesel	Kørsel på lager/lagerplads
Trækker	Diesellole	Kørsel med elementer
Traktor	Diesellole	Kørsel med armeringsnet

Tabel 10: Interne transport på virksomheden.

Silopåfyldningerne er påfyldning af cement og kommer fra cementbilerne. Der er der fra Ålborg Portland modtaget en rapport med måleresultater for cementbiler – eksempel vedlagt som bilag til ansøgningen og som er indarbejdet i støjrapporten med de nye beregninger. Beregningsgrundlaget er fremkommet som følger:

- Alle mobile kilder er repræsenteret ved støjdata fra "Støj databogen": Lydteknisk Institut, LI 460/89 'Støj databogen. Del 3 - Kørsel og intern transport'.
- Øvrige kilder er repræsenteret ved tidligere målte tilsvarende støj kilder. Eksempelvis er støjen ud af portene repræsenteret ved den støj, der ville være hvis AT's støjkrav/-niveau netop er opfyldt.

Der foretaget en beregning af støj i 8 punkter, hvor de 7 ligger ved boligerne langs Vestre Primærvej øst for fabrikken og det sidste punkt ligger i skel nord for fabrikken.

Resultaterne er vist i bilag 1, hvor figur 1 i bilaget viser støj kildernes placering samt placeringen af de 8 beregningspunkter. I nattetimerne er de eneste processer, hvor der er aktivitet ved virksomheden Trækker a-Lager og det støj der kommer fra Porten mod syd. Resultaterne er opsummeret i tabel 11.

Referencepunkt	Dag (dB(A))	Nat (dB(A))
BP 1	43	34
BP 2	42	34
BP 3	37	32
BP 4	39	34
BP 5	37	30
BP 6	37	30
BP 7	53	50
BP 8	37	30

Tabel 11 Støjniveau – udgangspunkt.

Hovedkonklusionen er, at støjvilkårene ikke overskrides. Kravet på 45 dB(A) for boligområder i dagtimer overholdes i alle punkter og natkravet på 35 dB(A) i boligområder overholdes ligeledes i alle punkter.

Der er tidligere på eksisterende anlæg i Svenstrup foretaget en teknisk analytisk vurdering af støjforholdene på virksomheden – rapporten er vedlagt ansøgningen.

I forhold til fabrikken i Svenstrup vil der ske en række forbedringer.

Der vil ske en fornyelse af en del af køretøjerne i forbindelse med etableringen af fabrikken så støjbidragene fra den interne transport vil blive reduceret i forhold til det udgangspunkt, der er målt på i Svenstrup.

Reduktion af støj fra transportkompressor ved leverance af cement gennemført efter aftale med leverandøren om støjdæmpning.

Forskellen mellem kildestyrken for virksomhedens dieseltruck og gastruck er betydelig og det har vist sig, at overskridelser i dagsperioden kan undgås, såfremt støjemissionen fra dieseltrucken mellem elementlager og produktionshal reduceres, ved enten at benytte en gastruck til denne aktivitet eller ved at sikre en lavere støjemission fra dieseltrucken, eksempelvis ved støjdæmpning. Kranerne kører på gummihjul.

Der etableres en støjvold på ca. 4,5 m langs en meget stor del af det østlige skel ud mod boligområdet – se bilag 1. Det vil skærme mod portstøj og arbejdskørsel med elementerne.

Der kan her henvises til beregninger gennemført på virksomheden i Svenstrup. Støjen fra denne virksomhed som angivet i bilag 10 er revurderet og genberegnet ved opførsel af en støjskærm. Støjskærmen er her vurderet til at skulle være 4,5 – 5 m høj for at støjkravene i referencepunkter ikke på noget tidspunkt overstiger grænseværdierne.

Der kan nævnes at ved indkøb af procesanlæg, værktøj m.m. vil et af kriterierne være støj. Det gælder nye kompressorer, det nye fyr – der er vedlagt ansøgningen et tilbud fra leverandøren - ventilatorer. Arbejdsborde og forme vil blive understøttet af støjdæmpende materiale for at reducere støjen fra støbeprocessen med vibrering af formene under støbningen. Convejer vogne bliver på gummihjul – giver væsentlig mindre støj.

Sådanne forbedringer bliver gennemført i forbindelse med etableringen af den nye fabrik, og der vil til stadighed blive arbejdet med forbedringer for at dæmpe støjniveauet. Støjkilderne vil være de viste kompressorer, ventilatorer og støbforme samt kranerne både inde og ude. Støjkilder fra transportveje og intern transport mellem bygninger på grunden er vist på det kortbilag, der er vedlagt ansøgningen.

2.7 Spildevand

Spildevand genereres ved spuleprocesser og ved rengøringsprocesser og ved syrevaskepladsen. Der udledes fra blandestation og vaskeplads.

Desuden er der sanitært spildevand fra ca. 135 ansatte samt overfladevand fra afvanding af ca. 45.000 m², hvoraf ca. 12.000 m² er bygninger og resten er befæstede arealer.

Det er planen at opsamle tagvand og anvende det i produktionen.

Alt processpildevand består af vand indeholdende cementslam og samles og behandles særskilt (neutraliseres og bundfældes) inden det ledes sammen med de øvrige typer af spildevand. Desuden vil der forekomme rester af formolie fra rengøringen.

Først løber spildevandet til et slambassin, hvor slammet bundfældes. Efter bundfældning løber vandet gennem et overløb til et mindre bassin, hvor der tilsættes saltsyre. Inden neutraliseringen ligger pH på 10 – 11 og med tilsætning af syre sænkes pH til ca. 8. pH justeringen foregår ved hjælp af et fuldautomatisk reguleringsanlæg, som sikrer at værdien altid ligger i intervallet 6 – 9,5.

Der påtænkes her at etablere et særligt renseanlæg, så vandet kan genanvendes. Design og leverandør er endnu ikke besluttet.

Den daglige udledning af denne type spildevand vil maksimalt være 10 m³. Der er planlagt daglig kontrol med pH der journaliseres sammen med den udledte døgnvandmængde. Virksomheden søger en udledningstilladelse til ovennævnte type spildevand.

2.8 Affald

Det affald, der genereres ved aktiviteterne sorteres i 6 typer : betonaffald, jern og metal, brændbart, pap og papir, olie og kemikalieaffald samt affald af isoleringsrester af mineraluld og expanderet polystyren (EPS).

Mængderne fremgår af tabel 12. Al affald sorteres og opbevares i containere anbragt på befæstede arealer. Affaldet bortskaffes til genbrug. Beton til nedknusning og genbrug opbevares dog på særlig indrettet plads i forbindelse med nedknusningen. Olie og kemikalieaffald opbevares i dunke i dertil indrettet opbevaringsplads med fast bund og spildbakke.

Affaldstype	Årlig mængde	(Max oplag)	Enhed
Rockwool	30	2	tons
Brændbart	60	15	tons
Jern	200	20	tons
Træforme	25	2	tons
Betonaffald	3.500	550	tons
Kasserede elementer	200	50	tons
Træ i containere	74	5	tons
Fliser, murer og flise-mørtel mm.	2	2	tons

Tabel 12: Affaldstyper.

Betonaffald består af overskydende beton fra produktionen. For at mindske affaldsmængden bliver betonmængden på hver eneste tegning til et element udregnet, således at det er angivet hvor mange kilo der skal anvendes af de forskellige betontyper for hvert element.

Overskydende beton anvendes så vidt muligt til udstøbning i nogle specielle affaldsforme som enten sendes til knusning og genbrug eller anvendes til montageballast, kystsikring.

Brændbart affald består af både EPS, træaffald og pap og papir. Træaffald kommer fra emballager og rester fra fremstilling og renovering af forme. Det samles i container og køres til forbrænding. Det er planen at pap og papir sorteres fra og opbevares særskilt i container så det kan gå til genbrug.

Jernaffald kommer fra smedeværkstedet og fra svejsning og samling af net til armeringen. Det opsamles ligeledes i container og går til genbrug.

Isoleringsrester er overskydende EPS og mineraluld fra indstøbning af isolering i elementerne. Mineraluld opsamles i container og aftages af producenten (Rockwool) og EPS går til brændbart.

Der er udarbejdet et stamkort for hver type affald. Her angives affaldstype med EAKkoder, hvem der afhenter/transporterer affaldet og hvem der aftager det. Affaldskortene er vedlagt ansøgningen.

2.9 Driftsforstyrrelser og uheld

Der findes ingen registreringer af driftsstop eller forstyrrelser i den nuværende produktion, dels i Støvring og dels i Svenstrup, der har givet anledning til væsentlig forøget forurening, men i forbindelse med etablering af fabrikken bliver der udarbejdet en beredskabsplan, der også tager højde for risiciene ved produktionen for miljøet.

Påfyldning af cement ved cementsiloerne kan give et uønsket udslip af store mængder cementstøv, hvis der sker gennembrud på filteret. Risikoen for dette betragtes som meget lille da der udarbejdes vedligeholdelsesplaner for disse filtre bl.a. omfattende en serviceaftale med filterleverandøren om regelmæssige tilsyn med filteranlægget.

Oplag af kemikalier vurderes ikke at udgøre nogen risiko. Der bliver sikret gode forhold omkring oplagringen med mulighed for spildopsamling og en beredskabsplan, der tilsiger at opsamle spild med dertil egnede absorbenter.

Brændstof vil blive opbevaret i godkendte tankanlæg. Uheld herfra med spild er ligeledes med i beredskabsplanen. Al opsamlet spild af olie og kemikalieaffald sendes til Kommunekemi. Sammen med "almindeligt" affald af olie og kemikaleforbruget.

Herudover vurderes der ikke at være aktiviteter eller processer der i tilfælde af driftsforstyrrelser eller uheld udgør en risiko for miljøet.

2.10 Risiko for forurening jord, grundvand eller overfladevand

Det vurderes at virksomheden ikke er omfattet af Miljøministeriets bekendtgørelse om kontrol med risikoen for større uheld med farlige stoffer. De stoffer, hjælpestoffer og kemikalier der anvendes er ikke farlige eller skadelige for sundhed eller miljø.

Virksomheden foretager overfladebehandling af betonelementer med stærkt ætsende kemikalier. Dette foregår på en særlig indrettet "Syreplads" – et stort betonkar hvor alt spild opsamles og ledes sammen med processpildevandet, der behandles som beskrevet i afsnit 2.7.

Herudover ingen særligt problematiske aktiviteter i forhold til forurening af jord og grundvand. Al produktion og transport foregår på befæstede arealer. Affald opbevares i dertil indrettede containere som ligeledes står på befæstede arealer. Dog opbevares rent betonaffald på ikke befæstede arealer.

Alle råvarer og færdigvarer opbevares på befæstede arealer eller i dertil indrettede siloanlæg.

Hjælpesoffer som formolie, tilsætningsstoffer og Retarderende stoffer opbevares i dertil indrettet emballage og på befæstede arealer med spildopsamling i egnede spildbakker.

Saltsyre og olie og kemikalieaffald opbevares i dertil indrettede skure med spildbakker.

2.11 Valg af teknologi

Virksomheden anvender en meget tidssvarende teknologi og arbejder bevidst med energibesparende foranstaltninger. Ved indkøb af nyt udstyr er et af kriterierne energiforbruget.

Der anskaffes en del nyt udstyr og materiel:

Ny kompressor støjer mindre

Lyddæmpet luftindtag på fyr

Nye trækkere og trucks støjer mindre og bruger mindre energi

Convejer vogne bliver på gummihjul – giver væsentlig mindre støj

Støjdæmpere under arbejdsborde

Nye kranbaner støjer mindre

Al affald sorteres med henblik på genanvendelse.

Betonaffald nedknuses og genanvendes. Dette forventes etableret som en biaktivitet på fabrikken med det formål at genanvende mest muligt selv og afsætte resten til andre formål.

Rensning af processpildevandet udbygges med et trin, der renser det så godt at det kan genanvendes. Det vil reducere vandforbruget.

3. MILJØTEKNISK VURDERING

Godkendelsen er udarbejdet med udgangspunkt i virksomhedens aktiviteter og de standardvilkår samt udkast til standardvilkår, der er gældende for branchen i henhold til bilag 5 i Miljøministeriets bekendtgørelse nr. 1640 af 13. december 2006 om godkendelse af listevirksomhed. Standardvilkårene er suppleret med vilkår til afkast fra gasfyr, vilkår til støj, vibrationer og nedknusning af betonaffald.

Virksomheden placeres i et erhvervsområde med mulighed for etablering af en sådan type af virksomhed.

Der udarbejdes en separat spildevandstilladelse til virksomheden.

3.1 Luftafkast

Det vurderes, at virksomheden med de stillede vilkår og tiltag vil kunne overholde Miljøstyrelsens vejledende krav på området. Standardvilkårene er suppleret med vilkår til afkast fra gasfyr.

3.2 Støj

Der er i forbindelse med ansøgning indsendt en støjberægning for aktiviteterne på den nye fabrik i Støvring. Beregningerne er foretaget på baggrund af kildemålinger foretaget på virksomhedens aktiviteter på fabrikken i Svenstrup ved Aalborg, der henvises til afsnit 2.6.

I forhold til den eksisterende virksomhed vil der blive foretaget følgende tiltag:

- Der vil ske fornyelse af en del af køretøjerne i forbindelse med etablering af fabrikken, således at støjbidraget fra den interne transport vil blive reduceret.”
- Der anskaffes mindre støjende kompressorer
- Convejevogne bliver på gummihjul
- Der installeres kraner, som støjer mindre
- Der placeres støjdæmpere under arbejdsborde
- Der vil blive etableret en støjvold.

Det vil sige, at det samlede bidrag til støj fra virksomheden forventes at falde i forhold til den eksisterende virksomhed.

Tilkørsel til virksomheden vil ske fra Juelstrupparken tæt på tilkørslen til motorvejen og ikke fra vestre Primærvej, hvilket vil minimere støjbidraget fra ekstern kørsel til og fra virksomheden til boligområdet på den østlige del af Vestre Primærvej. Virksomheden har ønsket følgende driftsperiode:

Normal driftsperiode:

Mandag-fredag	4.30-18.00
Fredag	4.30-17.00
Lørdag-søndag	4.30-14.00

Spidsbelastning:

Der ønskes at producere i døgndrift.

Rebild Kommune har med udgangspunkt i de indsendte støjberegninger som ligger til grund for virksomhedens ansøgning vurderet, at det er sandsynligt, at de i vilkår 34 stillede støjkrav kan overholdes. Der er taget udgangspunkt i at de eneste støjende aktiviteter, som vil foregå om natten vil være aktiviteterne Trækker a og porten mod syd. Der er stillet krav om, at virksomheden indenfor en periode på 3 måneder efter, at virksomheden er begyndt at producere skal få foretaget en støjmåling, som dokumenterer, at de i vilkår 34 fastsatte støjgrænser overholdes.

3.3 Affald

Det er vurderet, at virksomhedens håndtering af affald vil kunne overholde Miljøstyrelsens standardvilkår på affaldsområdet for branchen og det er vurderet at det ikke er nødvendigt at stille skærpede krav til området udover krav vedr. nedknusning af affald.

3.4 Risiko for forurening jord, grundvand eller overfladevand

Standardvilkårene er suppleret med vilkår til overholdelse i forbindelse med etablering/drift af olietank samt syreborde.

3.5 Sammenfatning

Der er ved fastlæggelse af vilkårene i denne godkendelse taget udgangspunkt i de for branchen beskrevne standardvilkår omfattet af bilag 5 til Miljøministeriets bekendtgørelse nr. 1640 af 13. december 2006 om godkendelse af listevirksomhed. Standardvilkårene er udvidet med vilkår til afkast fra gasfyr samt vilkår til støj, vibrationer og nedknusning af betonaffald.

Bilag 1

Støjberregning

SE Beton
Juelstrupparken
Februar '08



Element, afhentning

2*2 trækker + truck

Råvarer

Traktor

Råvarer

Gæster

Personale

Truck

* Site, påfyldning
* Paslag

- Intern transport
- Areal-kilde - transport og porte
- ☆ Point source
- Støj-vold/mur
- Immissionspunkt

1

2

3

4

5

6

8

7

0 20 40 80 120 160 200 m

Immissionspunkt 1	dB(A)	dB(A)
Total	43	34
Kilde	Dag	Nat
Truck b - Beton, gas	41	
Truck - Lager diesel	33	
Trækker a - Lager	32	32
Trækker b	32	
Påslag	31	
Truck - Lager, gas	31	
Truck a - Beton, gas	26	
Lastbiler - råvarer	26	
Traktor - Armering	24	
Lastbiler - elementer	21	
Lastbiler - råvarer	20	
Port mod syd	17	17
Port mod nord	16	11
Silo - påfyldning, a	12	
Silo - påfyldning, b	10	
Personbiler - gæster	3	
Personbiler - personale	-3	1

Immissionspunkt 2	dB(A)	dB(A)
Total	42	34
Kilde	Dag	Nat
Truck b - Beton, gas	39	
Truck - Lager diesel	33	
Trækker b	32	
Trækker a - Lager	32	33
Truck - Lager, gas	31	
Påslag	30	
Lastbiler - råvarer	26	
Traktor - Armering	24	
Lastbiler - elementer	22	
Lastbiler - råvarer	20	
Truck a - Beton, gas	19	
Port mod nord	16	11
Port mod syd	16	16
Silo - påfyldning, a	9	
Silo - påfyldning, b	9	
Personbiler - gæster	3	
Personbiler - personale	-4	0

Immissionspunkt 3	dB(A)	dB(A)
Total	37	32
Kilde	Dag	Nat
Påslag	31	
Truck - Lager diesel	30	
Trækker a - Lager	29	30
Trækker b	29	
Truck b - Beton, gas	28	
Truck - Lager, gas	28	
Lastbiler - råvarer	24	
Traktor - Armering	21	
Truck a - Beton, gas	19	
Lastbiler - elementer	19	
Lastbiler - råvarer	18	
Port mod syd	17	17
Port mod nord	17	12
Silo - påfyldning, b	9	
Silo - påfyldning, a	9	
Personbiler - gæster	-2	
Personbiler - personale	-4	0

Immissionspunkt 4	dB(A)	dB(A)
Total	39	34
Kilde	Dag	Nat
Trækker b	33	
Truck - Lager diesel	33	
Trækker a - Lager	31	32
Truck - Lager, gas	29	
Påslag	29	
Truck b - Beton, gas	28	
Lastbiler - råvarer	25	
Traktor - Armering	25	
Lastbiler - elementer	22	
Lastbiler - råvarer	20	
Truck a - Beton, gas	18	
Port mod nord	16	11
Port mod syd	15	15
Silo - påfyldning, b	8	
Silo - påfyldning, a	8	
Personbiler - gæster	2	
Personbiler - personale	-4	0

Immissionspunkt 5	dB(A)	dB(A)
Total	37	30
Kilde	Dag	Nat
Trækker b	33	
Truck - Lager diesel	30	
Trækker a - Lager	28	28
Truck - Lager, gas	27	
Påslag	26	
Traktor - Armering	25	
Lastbiler - råvarer	24	
Truck b - Beton, gas	23	
Lastbiler - elementer	23	
Lastbiler - råvarer	17	
Truck a - Beton, gas	17	
Port mod nord	15	10
Port mod syd	12	12
Silo - påfyldning, a	5	
Silo - påfyldning, b	5	
Personbiler - gæster	-2	
Personbiler - personale	-8	-3

Immissionspunkt 6	dB(A)	dB(A)
Total	37	30
Kilde	Dag	Nat
Trækker b	32	
Truck - Lager diesel	30	
Trækker a - Lager	28	28
Truck - Lager, gas	27	
Påslag	26	
Traktor - Armering	25	
Lastbiler - råvarer	23	
Lastbiler - elementer	22	
Truck b - Beton, gas	22	
Lastbiler - råvarer	17	
Port mod nord	15	10
Truck a - Beton, gas	13	
Port mod syd	12	12
Silo - påfyldning, a	4	
Silo - påfyldning, b	4	
Personbiler - gæster	-2	
Personbiler - personale	-8	-4

Immissionspunkt 7	dB(A)	dB(A)
Total	53	50
Kilde	Dag	Nat
Truck - Lager diesel	47	
Trækker a - Lager	47	47
Trækker b	46	
Truck - Lager, gas	45	
Port mod nord	41	36
Traktor - Armering	39	
Lastbiler - elementer	39	
Lastbiler - råvarer	39	
Lastbiler - råvarer	38	
Påslag	21	
Personbiler - gæster	20	
Truck b - Beton, gas	13	
Personbiler - personale	8	12
Truck a - Beton, gas	4	
Port mod syd	1	1
Silo - påfyldning, b	-7	
Silo - påfyldning, a	-7	

Immissionspunkt 8	dB(A)	dB(A)
Total	37	30
Kilde	Dag	Nat
Trækker b	33	
Truck - Lager diesel	30	
Trækker a - Lager	28	28
Truck - Lager, gas	27	
Traktor - Armering	25	
Påslag	25	
Lastbiler - elementer	23	
Lastbiler - råvarer	22	
Truck b - Beton, gas	21	
Lastbiler - råvarer	17	
Truck a - Beton, gas	16	
Port mod nord	14	9
Port mod syd	11	11
Silo - påfyldning, a	4	
Silo - påfyldning, b	4	
Personbiler - gæster	-3	
Personbiler - personale	-9	-4